

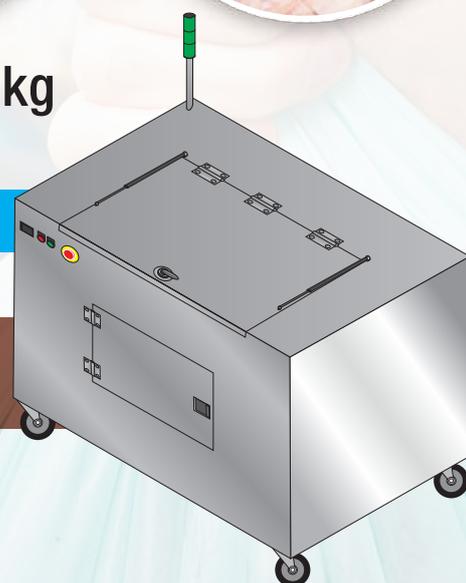


Couvrez vos besoins journaliers de 20 à 200 kg  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 24h.**

Digestion micro-organismique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.

Fonctionnement automatique  
avec affichage de la température



## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

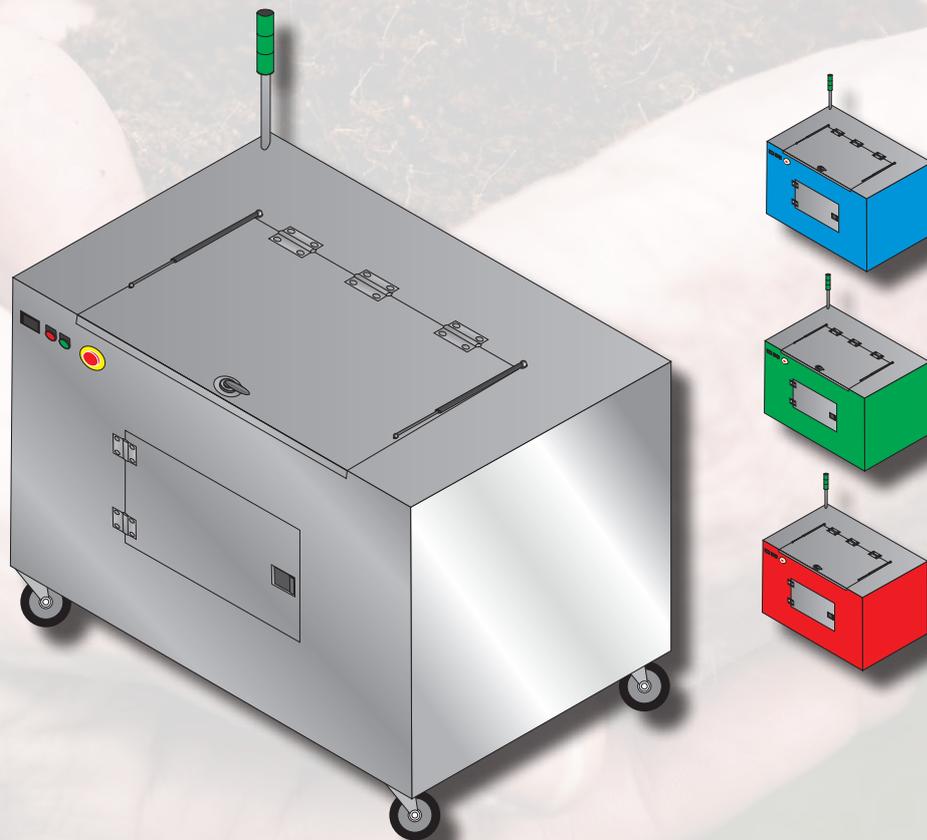
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme GEADE-O&A 20kg, 50kg, 100kg, 200kg

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 20 à 200 kg	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	24 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie <b>GEADE</b>	Main d'œuvre : 1 an Pièces : 2 ans
Structure Cuve & Pâles	Inox	
Chassis	Acier	
Parois personnalisées	Plexiglass couleur	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde de température	OUI	
Extraction du résidu manuel	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave

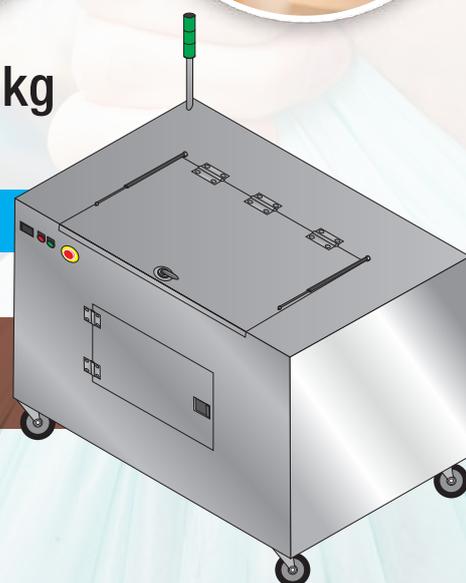


Couvrez vos besoins journaliers de 20 à 200 kg  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 24h.**

Digestion micro-organismique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.

Fonctionnement automatique  
avec affichage de la température



## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

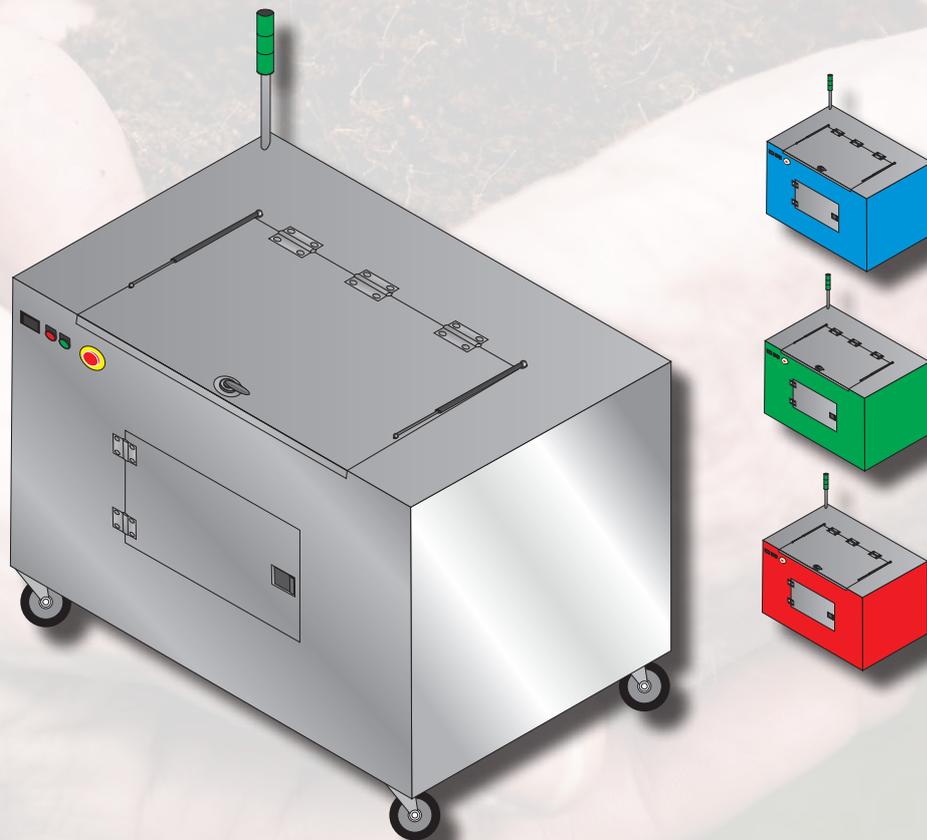
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme GEADE-O&A 20kg, 50kg, 100kg, 200kg

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 20 à 200 kg	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	24 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie <b>GEADE</b>	Main d'œuvre : 1 an Pièces : 2 ans
Structure Cuve & Pâles	Inox	
Chassis	Acier	
Parois personnalisées	Plexiglass couleur	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde de température	OUI	
Extraction du résidu manuel	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave



Couvrez vos besoins journaliers de 50kg à 10T  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 10h.**

Digestion micro-organismes contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.



Fonctionnement entièrement automatisé  
avec interface à écran tactile

## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost  
ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

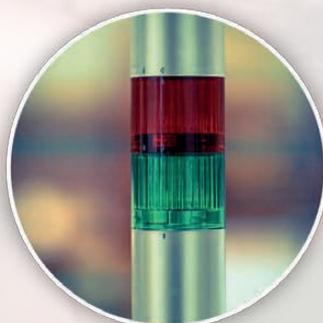
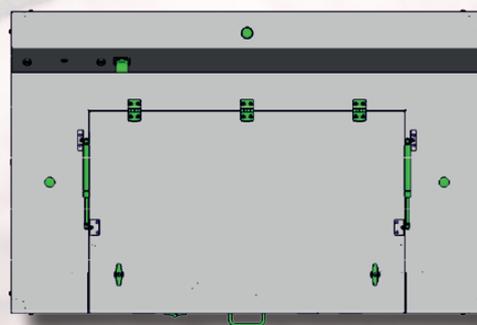
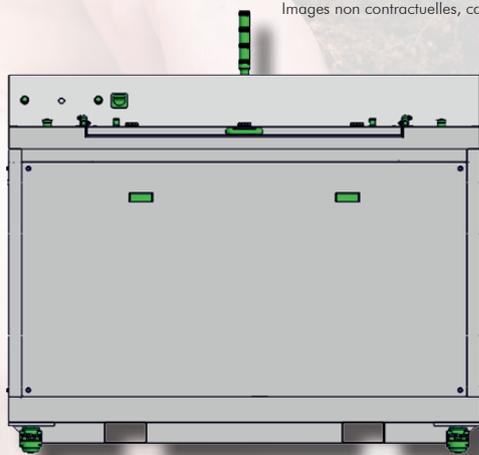
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme WASTIE-O&A 50kg, 100kg, 200kg, 400kg, 600kg, 1T2, 3T, 5T, 10T

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 50 kg à 10T <i>ou implantation sur mesure afin de couvrir vos besoins particuliers</i>	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	10 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	1 an
	<b>WASTIE</b>	<b>10 ans</b>
Structure 100% inox 304 L	OUI	
Connecté réseau (GSM, wifi, réseau filaire)	OUI, connexion à distance	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde Ph	OUI	
Sonde d'humidité	OUI	
Sonde de température	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	
Réensemencement automatique de microorganismes à chaque chargement	OUI	
Injection automatique à chaque chargement de WASTIEBOOSTER	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave



Couvrez vos besoins journaliers de 50kg à 10T  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 10h.**



Digestion micro-organique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.



Fonctionnement entièrement automatisé  
avec interface à écran tactile

## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost  
ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

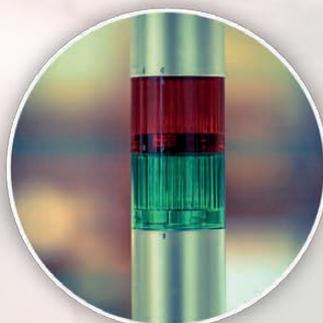
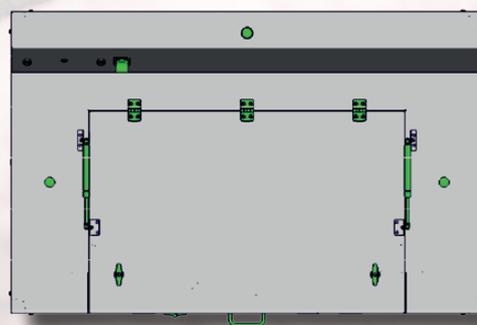
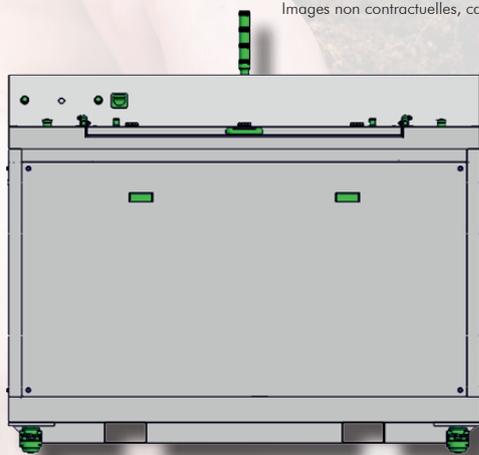
**CE et NF**

Certifié Apave

## Caractéristiques communes gamme WASTIE-O&A 50kg, 100kg, 200kg, 400kg, 600kg, 1T2, 3T, 5T, 10T

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 50 kg à 10T <i>ou implantation sur mesure afin de couvrir vos besoins particuliers</i>	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	10 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	1 an
	<b>WASTIE</b>	<b>10 ans</b>
Structure 100% inox 304 L	OUI	
Connecté réseau (GSM, wifi, réseau filaire)	OUI, connexion à distance	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde Ph	OUI	
Sonde d'humidité	OUI	
Sonde de température	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	
Réensemencement automatique de microorganismes à chaque chargement	OUI	
Injection automatique à chaque chargement de WASTIEBOOSTER	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

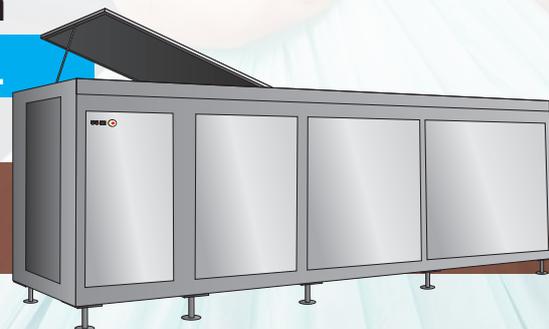
Certifié Apave



Couvrez vos besoins journaliers de 150 à 600 kg  
**sur place** & sans odeur avec une réduction  
de leur volume initial de 90% **en un cycle de 24h.**

Digestion micro-organismique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.

Fonctionnement automatique  
avec affichage de la température



## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, **réduisez leur volume initial de 90%.**

Faites de vos déchets «Couches & Protections» une ressource exempte de  
tout résidu pathogène.

**Geade C&P** est une machine à valoriser les déchets  
issus des «Couches & Protections».

Elle répond à toutes les problématiques (stockage,  
coût, temps, normes) liées à la gestion et au tri, tout  
en permettant à l'établissement de réaliser de fortes  
économies.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de  
microbiologie français, élaboration de deux consortiums  
microbiologiques **100% français sans aucun risques  
pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires  
indépendants agréés, conformes aux normes EN 13 162  
et EN 13 164.

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

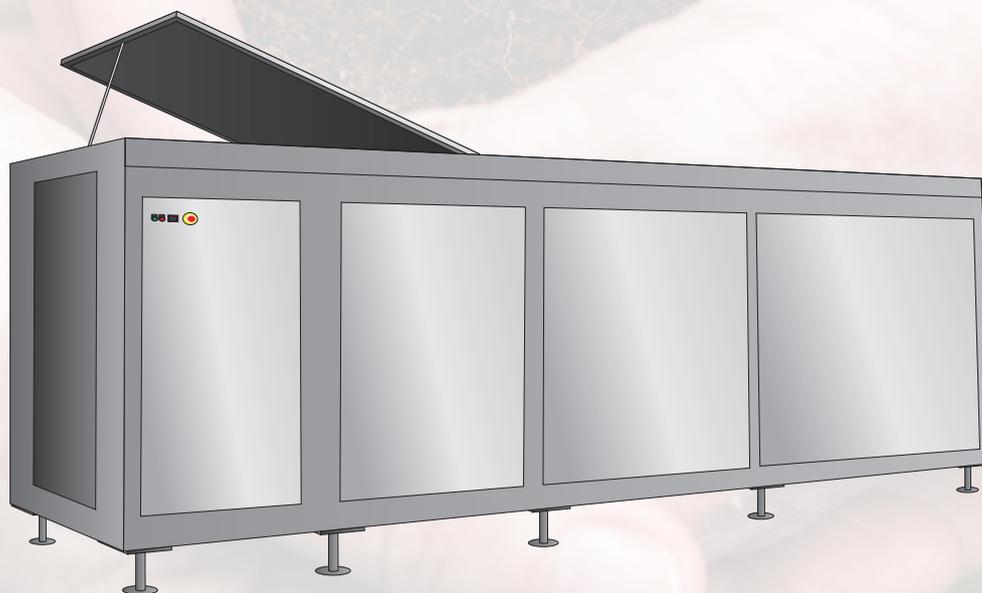
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme GEADE-C&P 150kg, 300kg

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : 150 ou 300 kg	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	24 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	Main d'œuvre : 1 an
	<b>GEADE</b>	Pièces : 2 ans
Structure Cuve & Pâles	Inox	
Chassis	Acier	
Parois personnalisées	Plexiglass couleur	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde de température	OUI	
Extraction du résidu manuel	OUI	
Résidu sortant conforme aux normes EN 13 162 et EN 13 164	OUI	
Equipé d'un broyeur	OUI	
Injection d'eau à chaque chargement	OUI	
Possibilité d'utilisation pour le traitement des DASRI souples (laboratoires LNE)	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

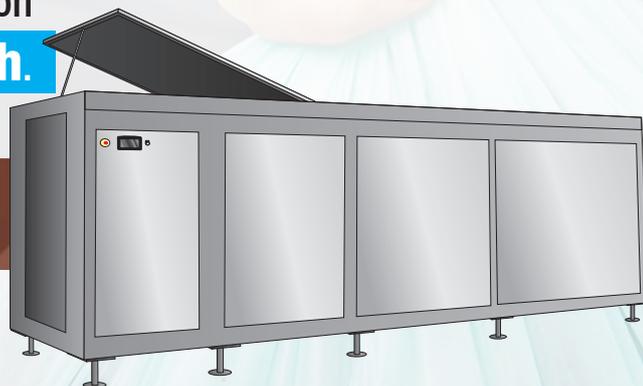
Certifié Apave



Couvrez vos besoins journaliers de 150 à 1200 kg  
**sur place** & sans odeur avec une réduction  
de leur volume initial de 90% **en un cycle de 10h.**

Digestion micro-organique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.

Fonctionnement entièrement automatisé  
avec interface à écran tactile



## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, **réduisez leur volume initial de 90%.**

Faites de vos déchets «Couches & Protections» une ressource exempte de  
tout résidu pathogène.

**Wastie C&P** est une machine à valoriser les déchets  
issus des «Couches & Protections».

Elle répond à toutes les problématiques (stockage,  
coût, temps, normes) liées à la gestion et au tri, tout  
en permettant à l'établissement de réaliser de fortes  
économies.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de  
microbiologie français, élaboration de deux consortiums  
microbiologies **100% français sans aucun risques  
pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires  
indépendants agréés, conformes aux normes EN 13 162  
et EN 13 164.

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

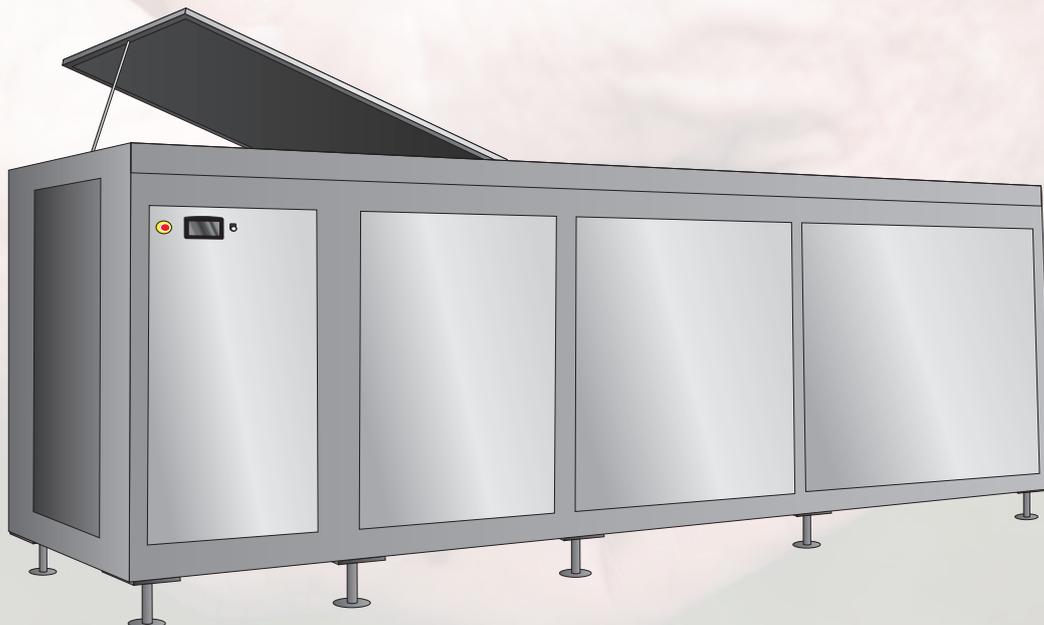
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme WASTIE-C&P 150kg, 300kg, 600kg & 1200kg

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 150 à 1200 kg <i>ou implantation sur mesure afin de couvrir vos besoins particuliers</i>	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	10 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	Main d'œuvre : 1 an
	<b>WASTIE</b>	Pièces : <b>10 ans</b>
Structure 100% inox 304 L	OUI	
Connecté réseau (GSM, wifi, réseau filaire)	OUI, connexion à distance	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde Ph	OUI	
Sonde d'humidité	OUI	
Sonde de température	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme aux normes EN 13 162 et EN 13 164	OUI	
Equipé d'un broyeur	OUI	
Injection d'eau à chaque chargement	OUI	
Réensemencement automatique de microorganismes à chaque chargement	OUI	
Injection automatique à chaque chargement de WASTIEBOOSTER	OUI	
Possibilité d'utilisation pour le traitement des DASRI souples (laboratoires LNE)	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave



# Valorisez vos déchets Organiques & Alimentaires avec **Wastie O&A**



Couvre vos besoins journaliers de 50kg à 10T  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 10h.**

Digestion micro-organismique contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.



Fonctionnement entièrement automatisé  
avec interface à écran tactile



## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost  
ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

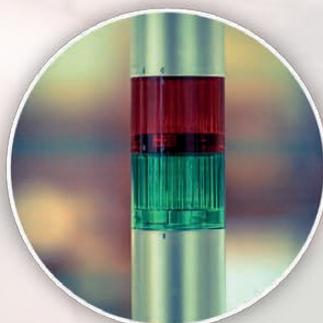
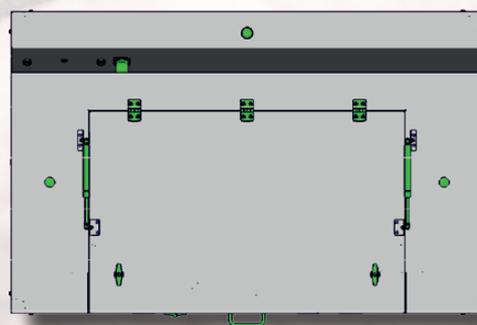
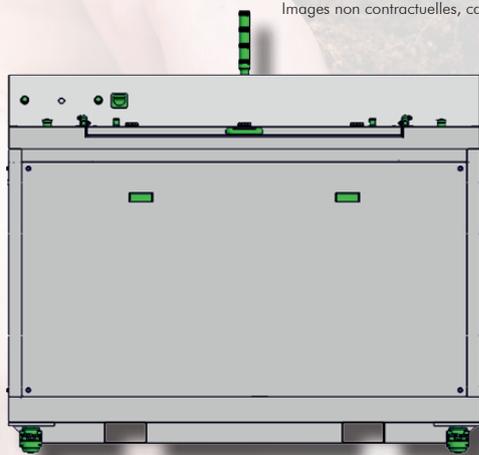
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme WASTIE-O&A 50kg, 100kg, 200kg, 400kg, 600kg, 1T2, 3T, 5T, 10T

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 50 kg à 10T <i>ou implantation sur mesure afin de couvrir vos besoins particuliers</i>	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	10 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	1 an
	<b>WASTIE</b>	<b>10 ans</b>
Structure 100% inox 304 L	OUI	
Connecté réseau (GSM, wifi, réseau filaire)	OUI, connexion à distance	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde Ph	OUI	
Sonde d'humidité	OUI	
Sonde de température	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	
Réensemencement automatique de microorganismes à chaque chargement	OUI	
Injection automatique à chaque chargement de WASTIEBOOSTER	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave



# Valorisez vos déchets Organiques & Alimentaires avec **Wastie O&A**



Couvrez vos besoins journaliers de 50kg à 10T  
**sur place** & sans odeur avec une réduction de 90%

(poids & volume) **en un cycle de 10h.**

Digestion micro-organismes contrôlée,  
incluant un processus de stérilisation.



Fonctionnement entièrement automatisé  
avec interface à écran tactile

## AVANTAGES

Établissements publics ou privés, maîtrisez le coût de valorisation  
de vos déchets, réduisez leur poids et leur volume de 90%.  
Faîtes de vos déchets alimentaires du compost  
ou un produit pour les centres de méthanisation.

Répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles **L.541-21-1** du code de l'environnement, modifié par **LOI n°2015-992** du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article **R. 543-225** du code de l'environnement, au Décret n°**2016-288** du 10 mars 2016.

- Partenariat avec le **CNRS** et plusieurs laboratoires de microbiologie français, élaboration de deux consortiums microbiologiques **100% français sans aucun risques pathogènes.**
- Analyse des flux sortants réalisés par des laboratoires indépendants agréés : **résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164, NF U 44-095/A1**

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis

[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

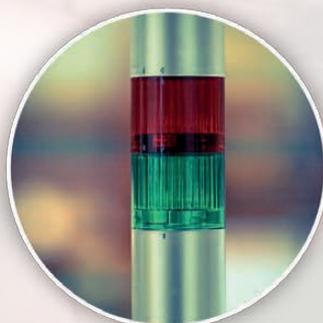
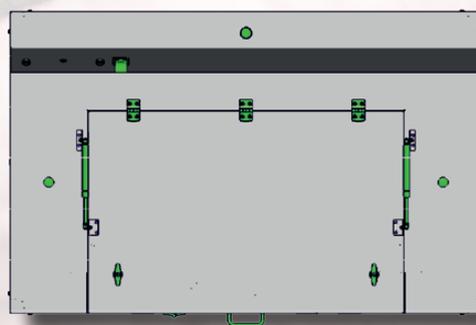
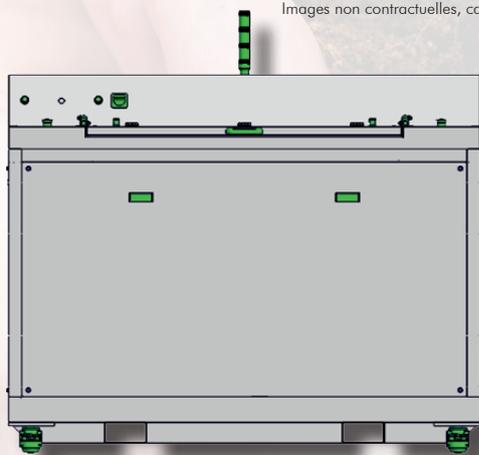
Certifié Apave



## Caractéristiques communes gamme WASTIE-O&A 50kg, 100kg, 200kg, 400kg, 600kg, 1T2, 3T, 5T, 10T

Capacité maximale de digestion par cycle	Selon modèle choisi : de 50 kg à 10T <i>ou implantation sur mesure afin de couvrir vos besoins particuliers</i>	
Tension nominale	Tri + Neutre + Terre 380/415V - 50/60Hz	
Transformation des déchets	10 h maximum	
Affichage de la température de la cuve	OUI	
Garantie pièces & main d'œuvre	Garantie	1 an
	<b>WASTIE</b>	<b>10 ans</b>
Structure 100% inox 304 L	OUI	
Connecté réseau (GSM, wifi, réseau filaire)	OUI, connexion à distance	
Protection Ampèremétrique	OUI	
Sonde Ph	OUI	
Sonde d'humidité	OUI	
Sonde de température	OUI	
Rapport d'activité des cycles	OUI	
Extraction du résidu automatique	OUI	
Résidu sortant conforme à la norme NF U 44-051	OUI	
Equipé d'un broyeur	en option	
Réensemencement automatique de microorganismes à chaque chargement	OUI	
Injection automatique à chaque chargement de WASTIEBOOSTER	OUI	

Images non contractuelles, caractéristiques techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis



[www.waste-valorisation.com](http://www.waste-valorisation.com)

Conforme aux normes

**CE et NF**

Certifié Apave